

1. Producent:
STYROPIAN PLUS Sp. z o.o. Czarne Dolne, 82-520 Gardeja
2. Zakład produkcyjny:
Czarne Dolne, 82-520 Gardeja
3. Identyfikacja wyrobu:
3.1. Nazwa handlowa:
EPS 80 040 FASADA
3.2. Typ wyrobu:
EPS 80
3.3. Postanowienia, którym odpowiada wyrób:
EPS EN 13163 T2-L1-W1-S1-P3-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100,

Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/wymaganie
Klasa reakcji na ogień	E	-
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	-	$\leq 0,040 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
Wytrzymałość na zginanie	BS 125	$\geq 125 \text{ kPa}$
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)80	$\geq 80 \text{ kPa}$
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	$\pm 0,2\%$
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)1	$\pm 2\%$
Wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	$\leq 100 \text{ kPa}$
Grubość	T1	$\pm 2\text{mm}$
Długość	L1	$\pm 3\text{mm}$
Szerokość	W1	$\pm 3\text{mm}$
Prostokątność	S1	$\pm 5\text{mm} / 1000 \text{ mm}$
Płaskość	P3	$\pm 10\text{mm}$

*Inne cechy płyt styropianowych podano na stronie 2 niniejszej deklaracji.

3.4. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009
Izolacja cieplna w budownictwie
3.5. Specyfikacja techniczna:
PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”
4. Warunki stosowania:
Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie.
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.
5. Nazwa i adres notyfikowanego laboratorium badawczego oraz ich numer identyfikacyjny:
COBR PIB Al. W. Korfanteo 193A, 40–157 Katowice
Pracownia Badań Jakościowych Jednostka posiadająca certyfikat akredytacji nr AB 008
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Ogniwych, 02-656 Warszawa ul. Ksawerów 21.
Jednostka posiadająca certyfikat akredytacji nr AB 023

6. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE

**CE
11**
STYROPIAN PLUS Sp. z o.o. Czarne Dolne, 82-520 Gardeja,
Zakład produkcyjny: Czarne Dolne, 82-520 Gardeja
EPS 80 040 FASADA
typ: EPS 80
EPS EN 13163 T2-L1-W1-S1-P3-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100,
 $\lambda_D \leq 0,040$ [W/mK], klasa reakcji na ogień E.

Grubość płyty [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,250	0,500	0,500	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,250	2,500	2,750	3,000	3,250	3,500	3,750	4,000	4,250	4,500	4,750	5,000

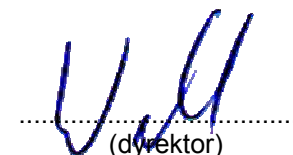
P Ł Y T Y S T Y R O P I A N O W E : szerokość 500mm, długość 1000mm
***P- P Ł Y T Y P R O S T O P A D Ł O Ś C I E N N E**

Grubość płyty [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Liczba płyt w paczce [szt]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Objętość paczki [m ³]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,275	0,3	0,26	0,28	0,3	0,24	0,255	0,27	0,285	0,3

***Z- P Ł Y T Y Z Z A K Ł A D K Ą**

Grubość [mm]				40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Liczba płyt w paczce [szt]				15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]				7,16	5,73	4,77	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43
Objętość paczki [m ³]				0,287	0,287	0,287	0,267	0,267	0,258	0,287	0,263	0,287	0,248	0,267	0,287	0,229	0,243	0,258	0,272	0,287

Dnia 10 października 2011r.



 (dyrektor)