

ZAPRAWA 460

Gładź 1- 10mm w systemie naprawy betonów KREISEL

Charakterystyka:

ZAPRAWA 460 to fabrycznie przygotowana sucha mieszanka produkowana na bazie spoiw hydraulicznych, wysokojakościowych polimerów, dodatków modyfikujących oraz droбноziarnistych wypełniaczy mineralnych, służąca do wykonywania warstwy wyrównująco-szpachlowej w systemie naprawy betonów KREISEL. ZAPRAWA 460 przeznaczona jest do nakładania na ZAPRAWĘ (reprofilującą) 456. Może stanowić także warstwę naprawczą przy niewielkich uszkodzeniach w zakresie jej zastosowania od 1 do 10 mm (bezpośrednio na warstwie ZAPRAWY 451) lub też być podkładem pod dodatkowe dekoracyjne wykończenie powierzchni (malowanie). Po zarobieniu wodą tworzy plastyczną, łatwo rozprowadzającą się na podłożu masę. Charakteryzuje się niskim skurczem, wysoką przyczepnością i elastycznością oraz szybkim przyrostem wytrzymałości mechanicznych. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna.

Przeznaczenie:

ZAPRAWA 460 przeznaczona jest do wykonywania ostatecznej warstwy wykończeniowej w systemie naprawy betonów KREISEL. System umożliwia naprawę elementów betonowych i żelbetonowych uszkodzonych pod wpływem czynników mechanicznych, fizycznych i chemicznych (wywołujących zniszczenia betonu i korozję stali). Nadaje się do naprawiania takich elementów jak: balkony, tarasy, wsporniki, słupy, nadproża, itp. Może być też stosowana do miejscowej naprawy i usuwania wad powierzchni betonu (np. ubytków, raków, kawern).

Dane techniczne:

Skład: cement portlandzki, wypełniacze mineralne, polimery, dodatki modyfikujące
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 25,0$ MPa
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach: $\geq 5,0$ MPa
Przyczepność do betonu po 28 dniach twardnienia: $\geq 1,5$ MPa
Skurcz po 28 dniach twardnienia: 0,16%
Kompatybilność cieplna: $\geq 0,8$ MPa
Absorpcja kapilarna: $\leq 0,5 \text{ kgm}^{-2}\text{h}^{0,5}$
Zawartość chlorków: $\leq 0,05\%$
Uziarnienie: do 0,5 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu: $\leq 0,0002\%$
Klasyfikacja wg PN-EN 1504-3:2006: R2

Dane wykonawcze:

Temperatura stosowania: od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$
Proporcje mieszania z wodą: ok. 5,5 litra wody na 25kg zaprawy
Minimalna grubość warstwy: 1mm
Maksymalna grubość warstwy: 10mm
Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: do 60min. (w temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$ i wilgotności powietrza ok. 60%)
Zużycie: ok. 1,4kg zaprawy na 1 m^2 na 1 mm grubości warstwy.

Sposób użycia

Przygotowanie podłoża: Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych zaleca się przeprowadzenie dokładnej analizy stanu zniszczenia podłoża. Podłoża powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się. Naprawiane powierzchnie powinny być wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych itp. Skorodowany i skarbonatyzowany beton należy usunąć, jego powierzchnia powinna być szorstka o dobrej przyczepności i wykazywać wytrzymałość na odrywanie $>0,8\text{MPa}$. Powierzchnię betonu należy oczyścić poprzez frezowanie, śrutowanie itp. Stal zbrojeniową należy oczyścić metodą strumieniowo-cieńską do klasy czystości co najmniej Sa2. Otulinę betonową wokół stali zbrojeniowej należy odkuć do miejsca nie wykazującego korozji. Oczyszczonych prętów nie należy pozostawiać bez pokrycia ich zaprawą 451! Powierzchnie betonu przed nałożeniem warstwy szpachlowej należy lekko zwilżyć wodą (powierzchnia matowo-wilgotna), a następnie wetrzeć w nią Zaprawę 451. Zaprawę 460 można nanosić na warstwę szpachlową 451 lub na zaprawę naprawczą 456.

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy zarozić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania: Zaprawę należy nałożyć przy pomocy pacy stalowej na zaprawę szpachlową 451 metodą „mokre na mokre” lub na zaprawę 456 po 1 dniu jej schnięcia (w temp od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$). Zaprawę 460 należy równomiernie rozprowadzić na całej naprawianej powierzchni silnie dociskając ją do podłoża. Jeśli zaprawa 460 jest jednocześnie warstwą naprawczą należy zwrócić uwagę aby nie pozostawiać pustych przestrzeni, następnie zaprawę wygładzić paca stalową. Na dużych powierzchniach zaleca się zatrzeć całą powierzchnię pacą styropianową lub pacą z gąbką. Inne prace wykończeniowe takie jak układanie płytek ceramicznych, malowanie itp. można wykonywać po ustabilizowaniu się parametrów technicznych (po ok. 2 tygodniach), zalecenia te nie dotyczą parkietów, które można układać po całkowitym wyschnięciu podkładu, co wiąże się ze sprawdzeniem wilgotności. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych, w szczególności wysokich temperatur, dużego nasłonecznienia itp. Naprawiane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

ZAPRAWA 460

Gładź 1- 10mm w systemie naprawy betonów KREISEL

Worki 25kg na paletach po 48 sztuk.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenia:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Dokument odniesienia:

PN EN 1504-3:2006 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności Część 3: Naprawy konstrukcyjne i niekonstrukcyjne.

Data aktualizacji:

01/2008