



AQUAFIN-P4

Nr art. 20 5091

Elastyczna, poliuretanowa żywica iniekcyjna

| | |
|--|---|
| CE | |
| SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 13 205091 | |
| PN-EN 1504-5 AQUAFIN-P4 Przeznaczony jest do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie. | |
| U(D1) W(1) (1/2) (6/40) | |
| Przyczepność i | ≥ 0,1 N/mm ² |
| zdolność do wydłużenia : | ≥ 10% |
| Wodoszczelność: | D1 |
| Temperatura zeszklenia: | -25°C |
| Iniekowalność w suchy materiał: | Klasa iniekowalności 0,1 przy 6°C, 21°C i 30°C |
| Iniekowalność w wilgotny materiał: | Klasa iniekowalności 0,1 przy 6°C, 21°C i 30°C |
| Lepkość: | Tmin: 6°C 288 mPa*s Tnorm: 21°C 148 mPa*s Tmax: 40°C 95 mPa*s |
| Czas urabialności : | T: 5°C > 40 min T: 18°C > 30 min |

Właściwości:

AQUAFIN-P4 jest bezrozpuszczalnikową, płynną, dwukomponentową żywicą poliuretanową. AQUAFIN-P4 wolno reagując utwardza się i tworzy miętkoelastyczny, pozbawiony porów materiał, lekko pieniący się przy kontakcie z wodą.

AQUAFIN-P4 charakteryzuje się doskonałą przyczepnością, zarówno do suchego jak i wilgotnego podłoża, a także wysoką wytrzymałością na dalsze rozrywanie.

AQUAFIN-P4 wytrzymuje zimowe temperatury bez utraty elastyczności oraz rozszerzanie się rysy w niskich temperaturach bez rozerwania się

Zastosowanie:

AQUAFIN-P4 jest używany do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie, kamieniu i cegle.

AQUAFIN-P4 znajduje zastosowanie jako uszczelnienie stropów, betonowych wanień, ścian, dylatacji, szczelin i

pęknięć a także do uszczelniania przerw roboczych w betonowaniu, przy pomocy węży iniekcyjnych.

AQUAFIN-P4, ze względu na proporcje mieszania (komponent. A : Komponent. B = 1:1) może być aplikowany pompą z podajnikiem na dwa składniki.

AQUAFIN-P4 może być aplikowany za pomocą pakerów lub węży iniekcyjnych.

Dane techniczne:

Baza: żywica poliuretanowa
Stosunek mieszania: 1:1 objętościowo
Ciężar właściwy: Komp. A, przy temp. +25°C:
0,985 +/- 15 g/ml
Komp. B, przy temp. +25°C:
1,092 +/- 15 g/ml

Lepkość:
przy: + 6°C: 290 +/- 50 m Pa s
+ 15°C: 170 +/- 40 m Pa s
+ 25°C: 150 +/- 30 m Pa s

Czas obrabialności:
przy: + 5°C: 30-40 min
+ 18°C: 25-35 min
+ 23°C: 17-27 min

Temperatura stosowania: od + 5°C do + 30°C

Czas żelowania /
twardnienia:
przy: + 6°C: 15,0 +/- 2,0 h
+ 15°C: 14,5 +/- 1,5 h
+ 25°C: 11,5 +/- 1,5 h

Twardość wg Shore'a: 55 ±3
Wytrzymałość
na rozciąganie
EN1504-5: 0,58 ±0,12 MPa
Rozciągliwość
EN ISO 527-1/2: 192 ± 38 %

Czyszczenie narzędzi:

Wszystkie urządzenia i narzędzia wykorzystywane do iniekcji żywicą AQUAFIN-P4 muszą być starannie oczyszczone zaraz po użyciu, zarówno przy dłuższych przerwach jak i po zakończeniu pracy. Należy przemyć także dyszę urządzenia iniekcyjnego.

AQUAFIN®-P4

Nie można dopuścić do zaschnięcia resztek materiału wewnątrz dysz, węży i zbiorników urządzenia iniekcyjnego. Rozpuszczalnik użyty do czyszczenia powinien mieć punkt zapłonu powyżej +21 °C.

AQUAFIN-P4 dostarczany jest w opakowaniach:
2,10 kg (1,00 kg Komp. A i 1,10 kg Komp B)
10,5 kg (5,00 kg Komp. A i 5,50 kg Komp B)

Komponenty A i B są dostarczane w proporcjach gotowych do mieszania.

Składowanie:

W zamkniętym oryginalnie opakowaniu, w chłodnym i suchym pomieszczeniu przez okres 24 miesięcy w temperaturze między +10 °C i 30 °C.

Magazynować zgodnie z zasadami obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych dla wód gruntowych.

Podłoża:

Podłoża powinny spełniać następujące wymagania:

- Klasa betonu: min. C20/25
- Wytrzymał. na ściskanie jastrychu: min. CT-C25-F4
- Wytrzymał. na ściskanie tynku: min. 10MPa
- Wiek: min 28 dni
- Wytrzymał. na rozerwanie: min 1,5 MPa

Sposób stosowania:

Komponent A i komponent B są dostarczane w odpowiednio dobranych porcjach i przygotowane do zmieszania ze sobą. Komponent B jest dodawany do komponentu A. Należy uważać aby Komponent B (utwardzacz) dokładnie wypłynął z opakowania.

Mieszanie składników należy przeprowadzić odpowiednim sprzętem (np. wiertarką z mieszadłem) z prędkością ok. 300 obr/min. Ważne jest, aby materiał wymieszać dokładnie przy bokach i na spodzie pojemnika. Mieszanie prowadzić w sposób ciągły, aż do uzyskania jednorodnej, homogenicznej masy.

Narzędzia:

Pompa iniecyjna ręczna, nożna, mechaniczna, jedno lub dwu komponentowa (zapewniająca dokładne dozowanie

obu komponentów).

Aplikacja / zużycie:

Wymieszana żywica iniecyjna jest wprowadzana z reguły przez otwory i pakery do uszczelnianej rysy, aż do wypłynięcia jej z otworów kontrolnych.

Przykładowo:

1. W istniejących rysach (szerokość rozwarcia ok. 0,2 mm) wykonać otwory w odstępie ok. 20-30 cm.
2. Otwory przedmuchać czystym sprężonym powietrzem.
3. Obsadzić pakery
4. Zamocowane pakery i strefę zarysowania doszczelnić np. przy pomocy żywicy ASODUR-EK , szerokość pasa ok. 15cm zużycie ok.300 g/m
5. Po stwardnieniu uszczelnienia wtłoczyć dokładnie wymieszany AQUAFIN-P4. Rysy pionowe: wtłaczać zaczynając od dołu. Rysy poziome: wtłaczać zaczynając od lewej strony. Zużycie ok. 1000 g/l wypełnionej pustki.
6. Po stwardnieniu żywicy, należy usunąć pakery i wypełnić pustki po nich zaprawą np. SOLOCRET-15.

Oddziaływanie psychofizyczne i BHP:

AQUAFIN-P4 po stwardnieniu jest nie szkodliwy dla zdrowia.

W stanie płynnym jest szkodliwy: Symbol Xn.

Podczas stosowania należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP, oraz przestrzegać zaleceń podanych na opakowaniu

Ważne wskazówki:

- Powierzchnie nie przeznaczone do aplikacji AQUAFIN-P4 należy chronić przez przekrycie
- Przed zastosowaniem materiału, które nie jest opisane w tej karcie technicznej, należy skontaktować się z działem doradztwa technicznego.

GISCODE: PU40